

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
ПРОСИМ ПРОЧИТАТЬ И ТЩАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЬ ЭТО РУКОВОДСТВО
ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ.



СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ РУКОВОДСТВО



KMB 32H

SAMSAN

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!

Благодарим Вас за выбор высококачественного мощного инверторного аппарата Kinwoo. Мы позаботились о дизайне, изготовлении и проверке изделия, которое обеспечено гарантией. В случае необходимости технического обслуживания или снабжения запасными частями наша компания или наш представитель обеспечат быстрое и качественное обслуживание. Настоящее руководство предназначено для обслуживающего персонала на месте эксплуатации специалистов по техническому уходу.

Неукоснительно следуйте рекомендациям данного руководства в процессе работы, это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора. Начинайте эксплуатацию только после предварительного обучения обслуживающего персонала и в соответствии с инструкциями настоящего руководства.

Внимательно ознакомьтесь с условиями предоставления гарантийного обслуживания.

В ходе технических разработок мы оставляем за собой право на внесение изменений, не влияющих на основные технические характеристики, без предварительного уведомления.

Регламентные работы по техническому обслуживанию машины, её узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами изготовителя и должны выполняться владельцем изделия (за исключением операций, рекомендованных к проведению в условиях сервисного центра).

Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами изготовителя за отдельную плату.

Для проведения гарантийного ремонта Владелец предъявляет оборудование в сервисный центр в полной обязательной комплектации, в чистом виде, с гарантийным талоном (копией).

Мы желаем Вам успеха со сварочным аппаратом Kinwoo.



ВНИМАНИЕ

Для уменьшения вероятности получения травмы все операторы машины и обслуживающий персонал перед началом работы, заменой насадок или техническим обслуживанием оборудования, должны прочитать, понять и быть согласными исполнять настоящие инструкции.

Настоящие инструкции не могут охватить все возможные ситуации. Любое лицо, использующее данное оборудование, обслуживающее его или работающее поблизости от него, должно проявлять осторожность.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для вашей защиты и безопасности окружающих лиц, пожалуйста, прочитайте следующую информацию относительно обеспечения безопасности и убедитесь, что вы полностью её поняли. Обязанностью оператора является знание того, каким образом безопасно эксплуатировать оборудование. Если вы не уверены в том, как безопасно и правильно использовать данную машину, обратитесь к вашему руководителю.



ВНИМАНИЕ

Неправильное техобслуживание может быть опасным. Прочитайте и поймите настоящий раздел прежде, чем приступать к процедурам техобслуживания или ремонта.

- Убедитесь, что все символы на машине всегда легко читаемы.
- Не оставляйте инструменты или детали на полу, так как это может привести к несчастному случаю.
- Смотрите под ноги при передвижении, - поверхность может быть скользкой.
- Будьте осторожны, чтобы не получить травму при контакте с такими объектами, как строительные леса и арматура, которые могут присутствовать в рабочей зоне.
- Будьте осторожны при подъёме и перемещении станка. Не наклоняйтесь вперёд, поднимая аппарат, лучше согните колени. Убедитесь, что рабочая зона находится

в пределах досягаемости, и вам не нужно наклоняться вперед.

- При очищении машины убедитесь, что в корпус двигателя не попали вода и чистящие средства.

- Когда станок не используется в течение продолжительного времени, ее следует хранить в сухом и чистом месте.

- Обращайте внимание на свою безопасность и безопасность ваших коллег.

- Регулярное техобслуживание машины улучшает безопасность работы.

- Соблюдайте технику безопасности по работе с электрооборудованием.

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

При эксплуатации оборудования следует использовать соответствующие средства индивидуальной защиты, например, защитные очки, наушники, респиратор и обувь со стальными носками (с нескользящими подошвами для дополнительной защиты). Используйте защитную одежду, подходящую для вида выполняемых вами работ.

ВВЕДЕНИЕ

Гибочные станки КМВ предназначены для гибки арматурной стали.

Процесс гнутья арматуры происходит вокруг центрального вала при перемещении гибочного вала по внешней поверхности арматуры, опирающейся на упорный штырь. Гибочный станок данной модели используется на заготовительных участках заводов ЖБИ, домостроительных комбинатах, строительных объектах, в ремонтно-коммунальных службах. Система автоматики станка состоит из высококачественных комплектующих и имеет ряд защитных электрических устройств.

Технические характеристики:

- легко перемещается с места на место двумя людьми;
- надежность в работе, высокий ресурс, минимум технического обслуживания;
- позволяет последовательно производить изгиб на два разных угла;
- угол изгиба быстро и точно устанавливается двумя регуляторами (от 0° до 180°);
- станок имеет ручное и pedalное управление;
- имеет две кнопки аварийного отключения;
- не требует предварительного обучения оператора;
- широкий выбор аксессуаров и дополнительных приспособлений;
- позволяет изготавливать скобы, петли, а также осуществлять двойной изгиб;
- в комплект поставки входят: набор штифтов, роликов, педали дистанционного управления, ключи, чехол;
- моторесурс — не менее 3-х лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Общие характеристики

| Параметры/модель | КМВ-32Н |
|------------------------|------------------------------------|
| Питание | 220В 50Гц 3 Фазы |
| Сила тока | 5,4 А |
| Мощность двигателя | 2,2 кВт/ 3 л.с., 6 полюсов |
| Гибочная способность | 32 мм |
| Угол изгиба | 180° |
| Скорость гибки до 180° | 6 сек |
| Вес | 517 кг |
| Габариты (Д*Ш*В) | 830*830*740 мм |
| Дополнительно | большие углы (150.200.250.300.350) |
| Производитель | Южная Корея |

Таблица 2. Диаметр обрабатываемых стержней

| Диаметр арматуры (мм) | Ø10 | Ø13 | Ø16 | Ø19 | Ø22 | Ø25 | Ø29 | Ø32 |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Число прутьев (шт.) AI-AII/AIII | 5/5 | 4/4 | 3/3 | 2/2 | 2/2 | 1/1 | 1/1 | 1/0 |

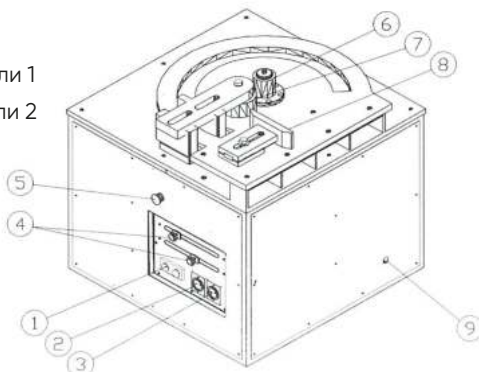
КОМПЛЕКТНОСТЬ

Станок для гибки арматуры КМВ в сборе – 1 шт.

Инструментальный набор для обслуживания станка – 1 шт.

УСТРОЙСТВО

1. Кнопка запуска
2. Разъём для подключение ножной педали 1
3. Разъём для подключения ножной педали 2
4. Рукоять регулировки угла
5. Аварийный переключатель
6. Центральный опорный цилиндр
7. Вращающийся цилиндр
8. Регулируемый зажим арматуры
9. Шнур подключения питания



МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Установка

1. Установите аппарат на плоской, ровной поверхности.
2. Если поверхность не плоская, используйте дополнительное основание, которое сможет неподвижно удерживать станок.
3. Если необходимо использовать удлинитель, убедитесь, что он не повреждён и длине кабеля соответствует необходимое сечение.

| Длина кабеля, м | 220 В |
|-----------------|---------------------------------|
| | Сечение кабеля, мм ² |
| До 7,6 | 5,26 |
| До 15,24 | 3,31 |
| До 30,48 | 2,08 |

Если шнур слишком длинный или слишком тонкий, напряжение упадет, и двигатель потеряет мощность.

Подготовка к эксплуатации

Включите переключатель питания. Установите ручку регулировки угла примерно на отметке 135°, после чего подержите агрегат на холостом ходу в течение, по крайней мере, 3 мин. Прогрев зимой должен длиться не менее 5 мин.

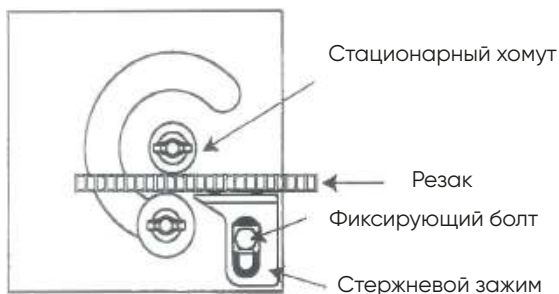
1. Когда прогрев окончен, установите нужный угол сгиба.
2. Выберите цилиндр в соответствии с толщиной стального стержня, согласно Таблицы 3.

Таблица 3

| Станок | КМВ-32Н | |
|----------------------|---------------------------------|-------------------------|
| Диаметр арматуры, мм | Центральный опорный цилиндр, мм | Вращающийся цилиндр, мм |
| 32 | 128 | 120 |
| 29 | 128 | 120 |
| 25 | 80 | 120 |
| 22 | 80 | 120 |
| 19 | 80 | 120 |
| 16 | 80 | 120 |
| 13 | экслюзив. | 120 |
| 10 | экслюзив. | 120 |

Регулировка стержневого зажима

Отвяжите болт и отрегулируйте стержневой зажим в нужное положение так, чтобы зажим располагался параллельно стационарному хомуту и стержневому зажиму.



Регулировка углагиба

Поверните датчик угла, чтобы установить желаемую степеньгиба. Заданный и фактический угол сгиба могут варьироваться в зависимости от размера арматуры. Пожалуйста, отрегулируйте предварительно регулятор угла соответствующим образом, чтобы компенсировать отклонение изгиба.

Включите главный выключатель

После включения главного выключателя (тумблера) загорится индикаторная лампа.

Нажмите кнопку «Пуск»

Нажмите на пусковой выключатель, и арматура согнется под заданным углом, затем передвижной хомут автоматически вернется в исходное положение.

Примечание: когда используется дополнительная ножная педаль, вы можете начать процесс с помощью пускового выключателя, либо ножной педали.

Аварийный переключатель

При нажатии на аварийный переключатель, блок питания и сцепление будут отключены, передвижной хомут вернется в исходное положение.

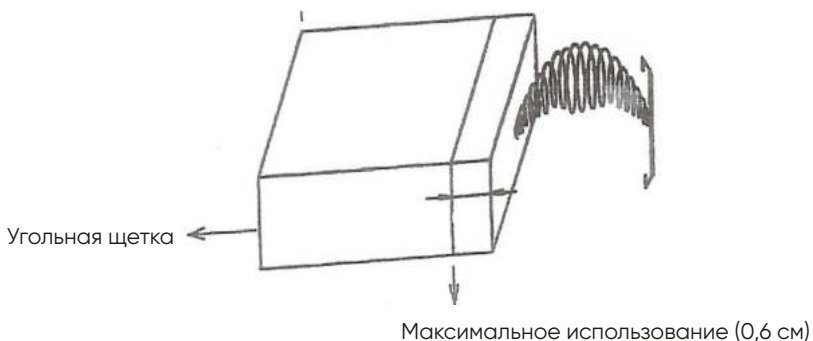
Очистка гибочного станка от мусора

Для очистки поддона рекомендуется использовать щетку или вакуумную машину, следуя инструкции ниже.

Обслуживание

Угольная щетка

Замените угольную щетку, если оставшаяся длина меньше 0,6 см или в случае использования более 200 часов. В противном случае, изношенная угольная щетка может привести к отказу двигателя. Пожалуйста, регулярно проверяйте угольную щетку и заменяйте ее прежде, чем он износится до отмеченной предельной линии.



Якорь двигателя;

Замените якорь на новый, если он сильно истерся. Срок службы якоря составляет примерно 1000 часов работы.

Устранение неполадок и техническое обслуживание

| Неполадка | Как исправить |
|--|--|
| Нехарактерный звук | <ol style="list-style-type: none">1. Проверьте соединение двигателя и соединительной шестерни.2. Проверьте, повреждена ли или изношена внутренняя шестерня в коробке передач. |
| Некорректный угол | <ol style="list-style-type: none">1. Удалите грязь с датчика угла гйба.2. После проверки, что переключатель закреплен, замените его или отрегулируйте его. |
| Не работает прокат | <ol style="list-style-type: none">1. Проверьте подключение пускового выключателя.2. Если аварийный выключатель включен, выключите его.3. Проверьте и отрегулируйте соединительные части редуктора.4. Отрегулируйте натяжение пружины. (Если натяжение слишком сильное, цепь может разомкнуться - отрегулируйте его правильно).5. Когда вращение и мощность оборудования резко падает, замените угольную щетку двигателя.внутренняя шестерня в коробке передач. |
| Электрическое устройство и поврежденный провод | <ol style="list-style-type: none">1. Проверьте повреждения проводов и исправьте их.2. Проверьте подвижность выключателей и удалите пыль с них. |
| Очищайте и проверяйте каждую часть | <ol style="list-style-type: none">1. Используя щетку, очищайте всегда грязь и металлическую пыль в каждой части оборудования. (Не используйте пневматический пистолет).2. После проверки каждой части на наличие трещин и повреждений, замените деталь. |

