

30072021-2.0



# **ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЯ УОК-А (пресс гидравлический)**





## Оглавление

<b>1. Описание и работа</b> .....	3
1.1 Назначение изделия .....	3
1.2 Основные характеристики.....	3
<b>2. Использование по назначению</b> .....	3
2.1 Порядок установки, подготовка и работа.....	3
2.2 Меры предосторожности.....	4
<b>3. Гарантийные обязательства</b> .....	5



**ВНИМАНИЕ!** Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

## 1. Описание и работа

### 1.1 Назначение изделия

Пресс ручной гидравлический электромонтажный со встроенным насосом предназначен для опрессовки кабельных наконечников и гильз в местах соединения электрических кабелей. Опрессовка производится гексагональным (шестигранным) методом.

### 1.2 Основные характеристики

Артикул	Тип	Усилие, т	Медный кабель, мм <sup>2</sup>	Алюм-ый кабель, мм <sup>2</sup>	Ход штока, мм	Обжим	Масса, кг	Габариты упаковки, мм	Матрицы, мм <sup>2</sup>
1181201	YQK-120A	8	10-120	10-95	13	гексагон.	4.8	545x130x235	10,16,25,35,50,70,95,120
1182401	YQK-240A	8	16-240	10-185	16	гексагон.	4.8	545x130x235	16,25,35,50,70,95,120,150,185,240
1183001	YQK-300A	8	16-300	10-185	16	гексагон.	6.4	755x130x230	16,25,35,50,70,95,120,150,185,240,300

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

## 2. Использование по назначению

### 2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Чтобы привести пресс в рабочее состояние необходимо вставить в рабочую область пресса подходящие по размерам матрицы.

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы необходимо убедиться, что матрицы подобраны правильно, иначе возможна поломка пресса, либо неправильное обжатие наконечника.

Плотно закрутить спускной вентиль по часовой стрелке. Затем подвижная рукоятка пресса поднимается вверх на полный ход до упора, при этом поднимается сердечник масляного нагнетателя и открывается клапан подачи масла. Между матрицей и пуансоном помещается обжимаемая деталь. Когда рукоятка опускается вниз, пропускной клапан открывает путь маслу в линию нагнетания. Под давлением масла начинает двигаться поршень, перемещая пуансон и сжимая возвратную пружину. По достижению рукоятки крайнего положения необходимо поднять её вверх. Под действием возвратной пружины поршень вернётся в исходное



положение. Эти действия нужно повторить несколько раз, пока матрицы не соприкоснутся друг с другом. Затем, при медленном ослаблении спускного вентиля, постепенно сбрасывается давление через клапан, и масло стекает обратно в масляный резервуар. После закрывается спускной вентиль. Пресс возвращается в первоначальное состояние.



Рис.1 - Составные части опрессовщика кабеля

## 2.2 Меры предосторожности

- Регулярно проверяйте состояние и затяжку всех основных узлов изделия;
- Перед эксплуатацией проверьте надёжность креплений;
- Не используйте изделие, если развиваемого им давления не хватает для обжима;
  - Температура в помещении, где проводятся ремонтные работы, не должна выходить за интервал  $-10...+45$  °С;
  - Запрещено эксплуатировать изделие с использованием гидравлических жидкостей неизвестной марки и класса чистоты;
  - Запрещено эксплуатировать изделие в условиях сильного загрязнения (пыль, грязь, песок и т. д.) без дополнительных мер по защите;
  - Запрещено наносить удары по изделию;
  - Запрещено эксплуатировать инструмент необученному персоналу, проводить ремонт механизма при его силовом натяжении;
  - Пресс предназначен исключительно для кабельных и медных проводов.



### 3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

#### **ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:**

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.



### Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

### Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

**ВНИМАНИЕ!** На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
Манжеты, клапан	6 месяцев



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES [www.tor-industries.com](http://www.tor-industries.com) (раздел «сервис»).

